

# Planta de proceso BATCH

## Planta de proceso BATCH

Con este entrenador el docente puede dotar su laboratorio o sala de clases de un completo simulador de procesos batch donde el estudiante podrá aplicar conceptos de control automático mediante programación del PLC.

Cuenta con una serie de sensores de presencia y posición los cuales son comúnmente utilizados en la industria. El estudiante puede familiarizarse con los componentes ya sea programando una aplicación en el controlador o verificando su funcionamiento en la planta.

Los actuadores disponibles en el equipo son de tipo electroneumático y están ubicados para realizar el movimiento de las piezas a lo largo del recorrido permitiendo su manipulación según la lógica de control deseada.

El concepto de planta miniatura no estaría completo sin los planos de ingeniería. Con estos el estudiante tendrá una experiencia muy similar a un trabajo en una planta real, ya que, basándose en los planos deberá identificar la ubicación de los componentes en la planta y las distintas conexiones. Todo se programa a través de una red Modbus sobre TCP/IP incorporada.

El equipo se entrega con contenido pedagógico y un programa para el PLC demostrativo del equipo, totalmente documentado y comentado en español, el cual puede ser cargado y modificado cuantas veces se desee.

Dimensiones: 190 x 45 x 30 cm

Peso: 100K

### Contáctenos:

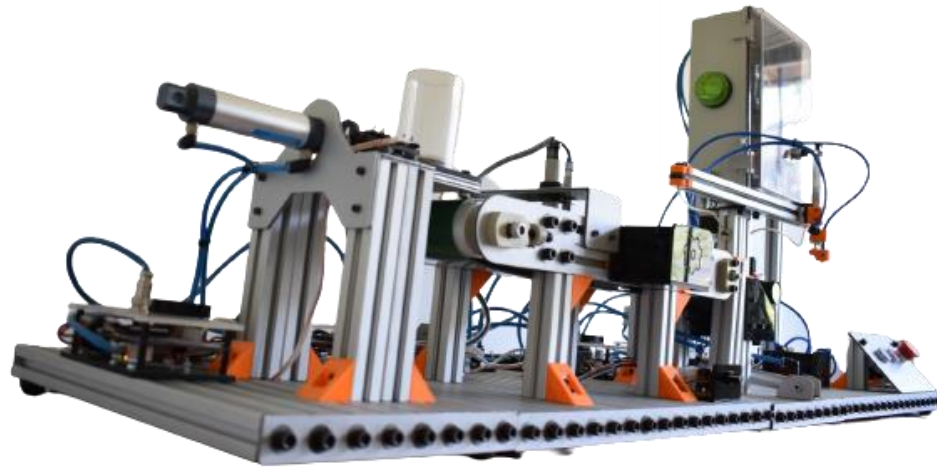
ZENNER Tecnologías  
Porvenir 474, Santiago  
Región Metropolitana  
(+56) 226346982  
info@zenner.cl  
[www.zenner.cl](http://www.zenner.cl)

 Zenner Tecnologías

 @zennertecnologias

 ZennerTech

 Zenner Tecnologías



El equipo incluye:

- 1 Baliza Luminosa
- 1 Brazo Pick and place con salida analógica 0-10Vdc
- 4 Cilindro MAL 16x100 Doble Efecto
- 1 Cilindro MAL 50x100 Doble efecto
- 1 Correa transportadora con control de velocidad
- 5 Electroválvula 5/2 Solenoide Resorte
- 2 Final de carrera Mecánico
- 1 Fuente de poder para control 24Vdc
- 1 Generador de Vacío
- 1 Manual de experiencias Básicas
- 1 PLC Modicon Schneider
- 1 Pulsador Momentáneo NO, NC y Parada de emergencia
- 1 Router WIFI para programación y monitoreo remoto
- 2 Sensor Capacitivo
- 1 Sensor Inductivo
- 1 Set de planos para instrumentación y control
- 1 Simulador de estampado
- 1 Software de programación SOMachine Basic
- 2 Terminales para apilación (chute)
- 1 Unidad FRL
- 1 Router WIFI para programación y monitoreo remoto
- 3 Esclavos Modbus TCP/IP
- 1 Router WIFI para programación y monitoreo remoto
- 3 Esclavos Modbus TCP/IP